

Objectifs pédagogiques :

- Découvrir les concepts ainsi que les étapes à suivre dans une démarche de réduction de temps de changement de série.
- S'approprier une méthode de mise en œuvre concrète sur le terrain.

Public concerné :

- Responsables méthodes.
- Responsables industrialisation.
- Responsables production.
- Équipes production.

Pré requis :

- Aucun

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Utilisation d'auxiliaire visuel (vidéo projection),
- Présentation, débats avec les stagiaires, travail en groupe pour étudier les exigences.
- Mise en pratique

Modalités d'évaluation :

- Évaluation des compétences acquises via un questionnaire intégrant des mises en situation.

Validation :

- Attestation de formation

Durée :

- 2 à 3 jours (14 h à 21h)

Tarif :

- Nous consulter

Calendrier :

- Selon les dates convenues avec le client

Lieu :

- En intra

N'hésitez pas à nous signaler, au plus tôt, vos besoins d'adaptation aux situations de handicap

Programme :

Séquence n° 1

Théorie : concepts du SMED, enjeux de la démarche, impact sur les stocks et le Lead Time.

Séquence n° 2

Pratique :

- Observation et mesure de l'existant.
- Formalisation des différentes étapes quantifiées en temps.
- Décomposition de toutes les phases du process.
- Séparation des opérations externes des opérations internes.
- Optimisation des opérations restantes en visant la valeur ajoutée.
- Simulation, test et mise en œuvre des solutions en vraie grandeur.
- Mesure progressive des résultats obtenus.
- Standardisation des solutions mises en œuvre.
- Mesure finale des résultats obtenus.
- Présentation des résultats à la Direction du site.